



ЗАО “О.С.Т. - Групп”

2009 Предприятие становится “Центром обработки металлов”.

2007 Обновлен парк технологического оборудования. Освоен выпуск полной линейки навесных фасадных систем. Внесены в реестр ОАО АК Транснефть в качестве поставщика труб и деталей трубопроводов с силикатно-эмалевым покрытием

2004 Освоен выпуск фасадных профилей. Разработана конструкция навесной фасадной системы МК для облицовки фасадов зданий и сооружений.

2001 Налажен промышленный выпуск гнутых профилей из оцинкованной стали для ГКЛ, ГВЛ.

1996 Освоена новая технология защиты поверхности труб и трубных узлов антикоррозионными покрытиями. Введён в действие цех по выпуску труб и деталей трубопроводов с силикатно-эмалевым покрытием.

1978 Проведена реконструкция завода с целью увеличения объемов производства металлоконструкций.

1967 На базе механических мастерских в г. Коркино Челябинской области образован завод для изготовления строительных и технологических металлоконструкций, нестандартизированного оборудования для различных отраслей промышленности.



ЗАО "О.С.Т. - Групп"



Общая площадь завода составляет 9,5 га.

На его территории располагаются:

Цех по производству металлоконструкций. Оборудование цеха: мостовые краны грузоподъемностью 10-20 тонн, сварочный участок, инструментальное и станочное отделения, другое оборудование для изготовления различных видов металлоконструкций;

Цех антикоррозионной защиты труб с участком дробеструйной очистки труб;

Прокатный цех по выпуску широкой номенклатуры гнутого профиля;

Здание АБК;

Гараж;

Компрессорная станция;

Открытая площадка для хранения металлопроката и готовой продукции с козловыми кранами грузоподъемностью 32 тонны каждый.

Транспортная связь с предприятием осуществляется автомобильным и железнодорожным транспортом. Предприятие имеет собственный подъездной ж/д тупик, соединенный с общей системой Южно-Уральской железной дороги. Предусмотрена механизированная разгрузка ж/д вагонов. Предприятие находится в 1000 м от участка трассы г. Екатеринбург - г. Алма-Ата.

С момента создания завод выпустил более 400 тыс тонн конструкций для угольной, металлургической, машиностроительной и других отраслей промышленности, жилых, общественных, административно-бытовых и культурно-развлекательных комплексов.



Промышленные и строительные конструкции

Металлоконструкции для строительства зданий и сооружений

- Колонны, балки, сварные балки, фермы, связи

1



Легкие несущие конструкции

- Для строительства унифицированных зданий, мансард, складов, трибун кинозалов, спортзалов и др.

2

Грузоподъемная тара и элементы грузоподъемных механизмов

- Короба
- металлоконструкции траверс и др.

3

Резервуары до 1000 м³

- Наземные
- Подземные
- Вертикальные
- Рулонированные, в том числе с подогревом и гуммированной внутренней поверхностью

4

Индивидуальные металлоконструкции по чертежам и ТУ Заказчика

- Вышки для мобильной связи и др.
- Ванны бассейнов
- Лестницы
- Гаражные ворота
- Металлические двери
- Сейфы

5

Понтоны для изготовления:

- Плавающих причалов
- Временных понтонных переправ через пруды, реки, озера
- Наплавных мостиков через мелководья, дачных понтонов
- Плавающих прибрежных кафе, танцполов и др.

6



Промышленные и строительные конструкции



Системы промышленной газоочистки:

- Корпусы и укрытия фильтров
- Циклоны
- Искрогасители
- Теплообменники
- Дымовые трубы
- Бункеры - пылесборники
- Газоходы

7

Технологические металлоконструкции для изготовления

- Галерей, площадок, технологических эстакад, газоочисток (диффузоры, конфузоры, циклоны, скрубберы, корпуса электрофильтров и пр.), бункеров, воронок, опор под трубопроводы (седла, подвески, кронштейны), металлоконструкций форм и опалубок, вентиляционных градирен, воздушных охладителей и др., отдельно стоящих этажерок различного типа, промышленных печей, ковшей сталелитейных, грейферов сталеразливочных, тележек, смесителей, дымовых и вытяжных труб высотой до 100 м

8



www.gruppa-ost.ru



Промышленные и строительные конструкции



Сдвоенный бункер



Мотель-ресторан



Жилой дом



Многоуровневая парковка



Теннисный корт

Промышленные и строительные конструкции



Здание мебельной фабрики



Физкультурный комплекс гуманитарного института



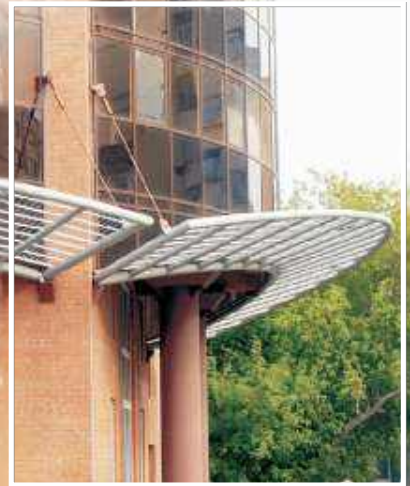
Крановая эстакада



Промышленные и строительные конструкции



Емкость долива $V=25\text{м}^3$



Жилой дом, козырек над входом



Региональный выставочный комплекс



Жилой дом



Ковш для ферросилиция

Промышленные и строительные конструкции



Здание Епархии



Емкость долива



Теплообменник





Промышленные и строительные конструкции



Надстрой офисного здания



Автосалон



Офисное здание

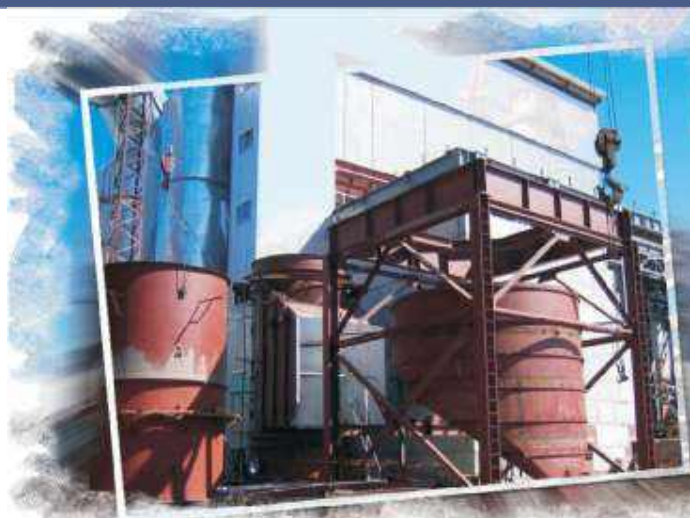


Короб под ферросилиций



Гипсоварочное отделение

Промышленные и строительные конструкции



Производственный цех



Торгово-развлекательный комплекс



Цех перлита

www.gruppa-ost.ru



Антикоррозионная защита труб, узлов, деталей трубопроводов

Высокоэффективная технология для достижения экологической безопасности и повышения эффективности производства.

Виды антикоррозионных покрытий

Силикатно-эмалевое покрытие

ТУ 1396-002-12617199-97, ОПТ 04.00-27.22.00-КТН-005-1-03,
ОПТ 04.00-27.22.00-КТН-006-1-03

- внутреннее
- двухстороннее

Наносится на

- трубы \varnothing 57 - 120 мм
- узлы и детали трубопроводов \varnothing 57 - 630 мм

Изготавливается на основе фритт марок ЭСБТ-10, МК5.



Экструдированный полиэтилен

двух и трехслойное наружное покрытие наносится на:

- трубы \varnothing 57-273 по ТУ 1390-01-03239440-03 (ГОСТ Р51164-98)
- трубы \varnothing 273-1420 мм по ТУ 1304-011-00154341-04 (ОПТ-04.00-27.22.00-КТН-005-1-03)



Покрытие "FRUCS 1000A"

наружное по ТУ 1469-001-70831270-05
(ОПТ 04-00-27.22.00-КТН-006-1-03) наносится на:

- узлы и детали трубопроводов \varnothing 57 - 1420 мм

Антикоррозионная защита труб, узлов, деталей трубопроводов

Характеристики силикатно-эмалевого покрытия

Наименование	Значение
Толщина силикатно-эмалевого покрытия	от 200 до 400 мкм
Адгезионная прочность методом отрыва	5 МПа
Диэлектрическая сплошность покрытия толщиной не менее 200 мкм	не менее 1 кВ
Коэффициент соотношения емкостей при 2 и 20 кГц	не менее 0,8 (ГОСТ 9.409)
Тангенс угла диэлектрических потерь, tg δ	не более 0,2 (ГОСТ 9.409)
Прочность при обратном ударе	не менее 4 Дж
Стойкость к истиранию на приборе Taber Abraser	не более 160

- Технические условия TV1396-000-12617199-97 на "Трубы стальные и соединительные детали трубопроводов" соответствуют техническим требованиям АК "Транснефть" и внесены в реестр ТТ и ТУ на основные виды оборудования и материалов" под № 2954.

Выписка из Реестра ТУ и ПМИ № 31-09 в части оборудования предприятия

Учетный номер записи Реестра	Обозначение нормативного документа	Наименование нормативного документа	Номер исходящего ОАО "АК "Транснефть"	Дата исходящего ОАО "АК "Транснефть"	Срок нахождения в Реестре
2954	ТУ 1396-002-12617199-07	Трубы стальные и соединительные детали трубопроводов с внутренним силикатно-эмалевым покрытием	26-09/14500	02.11.2007	02.11.2012

(*) – в соответствии с ОР-01.100.01-КТН-104-08 ТД подлежит повторной экспертизе до окончания срока нахождения в Реестре ТУ и ПМИ в случае:

- окончания срока действия ТД;
- изменения ТД;
- утверждения/изменения нормативной документации ОАО "АК "Транснефть", устанавливающей требования к данной продукции.

Выписку подготовила  И.С. Вольская
13.04.2009

Начальник отдела сертификации  О.В. Аралов
13.04.2009



Антикоррозионная защита Силикатно-эмалевое покрытие

Сортамент используемых труб:

- Стальные бесшовные по ГОСТ 8731, ГОСТ 8732;
- электросварные по ГОСТ 10704, ГОСТ 10705 со снятым внутренним гратом;
- сварные для магистральных газонефтепроводов по ГОСТ 20295 тип 1 со снятым внутренним гратом;
- детали трубопроводов по ГОСТ 17375, ГОСТ 17376, ГОСТ 17378, ГОСТ 17379, ГОСТ 17380;
- узлы (трубопровод-переходник, труба-отвод и др.)

длина труб до 11 м.

Рабочие среды:

- нефть, газ,
- техническая вода,
- шлам, канализационные стоки,
- NaCl, бензин,
- вода для теплоснабжения,
- горячая и холодная вода в системах водоснабжения,
- химические среды, для которых эмаль является коррозионно-стойкой.

Температура рабочей среды от -60 до 250°C



Стойкость силикатно-эмалевого покрытия к воздействию агрессивных сред подтверждена:

- Заключением ОАО "ВНИИСТ" от 12.11.2007 по результатам испытаний силикатно-эмалевого покрытия (на основе фритты ЭСБТ-10, ТУ 14-11-356-2004) для защиты внутренней поверхности труб и соединительных деталей трубопроводов наружной и подземной прокладки в системах пожаротушения НПС ОАО "АК"Транснефть"
- Экспертным заключением № Р 1/2-144 ОАО "ВНИИСТ" от 24.11.2007 по результатам экспертизы Технических условий ТУ 1396-002126176199-07

Антикоррозионная защита Силикатно-эмалевое покрытие

Освоенные технологии нанесения антикоррозионных покрытий позволяют выпускать в смену в зависимости от диаметра:

- от 120 до 450 п/м труб
- от 80 до 320 шт. соединительных деталей

Преимущества эмалированных труб и их использования

- Защита от внутренней и внешней коррозии
- Стойкость к абразивному воздействию
- Высокая механическая прочность
- Высокая стойкость к агрессивным средам
- Малое гидравлическое сопротивление
- Исключена возможность отложения парафинов и соли

Наши заказчики:

С 2007 года нашим заводом выполнялись работы для следующих наиболее крупных предприятий, осуществляющих свою деятельность на объектах ОАО "АК Транснефть":

- ЗАО "Соединительные отводы трубопроводов"
- ЗАО "Трест Коксохиммонтаж"
- УПТК "Корпорация Инжтрансстрой"
- ОАО "Стройтрансгаз"
- ООО "ОМК-Сталь"

